Agent de phosphatation PressurePro, RM 48

Dégraissage et phosphatation en une seule opération. Protège temporairement contre la corrosion et offre une bonne couche de fond pour la peinture. Mis en œuvre, il donne des couches de phosphate de fer grises à bleues.

pH 2
sous forme concentrée



Made in Germany

NTA-free

Propriétés

- Dégraissant efficace et agent de traitement au phosphate
- Laisse des couches de phosphate de fer jaunes-bleutées
- Protège de manière fiable contre la corrosion pendant plusieurs jours
- Offre une bonne base d'adhésion de peinture
- Facile à stocker et à manipuler
- Valeur pH dans le concentré, environ 2
- Liquide clair, incolore
- Des tensioactifs biodégradables conformément aux normes OECD
- Separation très rapide des phases aqueuse et huileuse dans le separateur d'huile (facilite la séparation = ASF)
- Sans NTA
- Sans COV

Usage et secteur d'application

Industrie métallurgique	Dégraissage et phosphatation
Industrie	Dégraissage des surfaces, Dégraissage et phosphatation
Automobile et transport	Dégraissage et phosphatation

Application

- Nettoyeurs haute pression
- Laveuse de pièces

Caractéristiques techniques

Conditionnements	Unité d'emballage	Références
20 l	1 Pièce(s)	6.295-219.0
200 l	1 Pièce(s)	6.295-410.0
1000 l	1 Pièce(s)	6.296-099.0

Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller :

Agent de phosphatation PressurePro, RM 48, 0.011-660.0, 2025-12-21

Utilisation

Nettoyeurs haute pression
- Régler le dosage et la température de l'appareil
- Température de traitement : 80 à 150 °C.
- Mesurez la valeur pH. Nominale : 4,5 à 5. Modifiez le dosage au besoin.
- Nettoyez l'objet de façon égale et rapidement du haut vers le bas.
- Répétez la procédure jusqu'à avoir une couche de phosphate de fer jaune-bleutée.
- Rincez la surface à l'aide de nettoyeur haute pression, de l'eau claire et chaude.

Laveuse de pièces
- Mélangez la formulation.
- Mesurez la valeur pH. Nominale : 4,5 à 5. Modifiez le dosage au besoin.
- Versez le produit dans la laveuse de pièces en respectant le dosage approprié.
- Définissez la température de traitement, 80 °C.
- Régulez la couche de phosphate de fer à travers les temps de réaction.
- Rincez la surface à l'aide de nettoyeur haute pression, de l'eau claire et chaude.

Indications particulières

- Assurez un séchage rapide après le traitement.
- Respectez les réglementations locales concernant les eaux résiduelles .
- Stockez à l'abri du gel

Mises en garde et recommandations de sécurité selon les Directives CE

- Mention d'avertissement Attention
- H290 Peut être corrosif pour les métaux
- H319 Provoque une sévère irritation des yeux
- P234 Conserver uniquement dans l'emballage d'origine.
- P280i Porter un équipement de protection des yeux/du visage.
- P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
- P337 + P313 Si l'irritation des yeux persiste: Demander un avis médical/Consulter un médecin.
- P406 Stocker dans un récipient résistant à la corrosion/ récipient avec doublure intérieure.

Plus d'informations

- Fiche de données de sécurité

Dosage et rendement

Conditionnement	Méthode de nettoyage	Dosage	Type de salissures	Rendement
1000 ml	Nettoyeurs haute pression	0.5 – 1 %	moyen	10 m²

Agent de phosphatation PressurePro, RM 48, 0.011-660.0, 2025-12-21